

Datum: 10.01.2025



(slika je simbolična)

Industrijski sesalnik DE110 SH

Kategorija: [Sesalniki](#)

Šifra:

Redna cena z DDV: **2.241,16 €**

Cena s popustom z DDV: **1.568,81 €**

Cena s popustom brez DDV: **1.285,91 €**

Ni na zalogi

Industrijski sesalnik DE110 SH je visoko zmogljiv in varen odstranjevalec prahu razreda H, idealen za zahtevna gradbena dela. S tristopenjskim filtrirnim sistemom, vključno s HEPA filtrom, zagotavlja neprekinjeno delovanje in visoko raven varnosti. Kompaktna zasnova, enostavno čiščenje in izboljššan sistem Longopac® za odstranjevanje odpadkov omogočajo preprosto uporabo in vzdrževanje. Optimiziran nabor dodatne opreme zagotavlja učinkovitost pri različnih gradbenih nalogah.

Industrijski sesalnik DE110 SH: Vrhunska zmogljivost in varnost za zahtevna gradbišča

Industrijski sesalnik DE110 SH je napredna rešitev za odstranjevanje prahu v zahtevnih gradbenih okoljih. Ta visoko zmogljiv stroj združuje inovativno tehnologijo, varnost in uporabniško prijaznost, kar ga uvršča med vodilne izdelke v svoji kategoriji.

Ključne prednosti:

- Tristopenjski filtrirni sistem za neprekinjeno delovanje
- HEPA filter razreda H s certifikatom EN1822 za najvišjo raven varnosti
- Kompaktna zasnova in majhna teža za enostaven transport
- Visoka zaščita pred vodo za enostavno čiščenje in dekontaminacijo
- Izboljššan sistem Longopac® za učinkovito odstranjevanje odpadkov
- Optimiziran nabor dodatne opreme za različne gradbene naloge

Sesalnik DE110 SH se ponaša z naprednim tristopenjskim filtrirnim sistemom, ki omogoča dolgotrajno delovanje brez prekinitve. To je še posebej pomembno pri obsežnih gradbenih projektih, kjer je učinkovitost ključnega pomena.

Varnost je na prvem mestu, zato je DE110 SH opremljen s HEPA filtrom, certificiranim po standardu EN1822. Ta filter je ločen od predfiltra in zagotavlja najvišjo raven čiščenja zraka. Vgrajen alarmni sistem za filter uporabnika pravočasno opozori na potrebo po čiščenju, ki se enostavno izvede s pritiskom na gumb.

Kljub svoji moči je sesalnik DE110 SH presenetljivo lahek in kompakten. Pametne rešitve, kot so dvižne kljuge in možnost pritrditve cevi, palice ter talnega orodja na stroj, olajšajo transport in manevriranje. Sposobnost premikanja na dveh kolesih dodatno izboljša mobilnost na gradbišču.

Visoka stopnja zaščite pred vodo omogoča enostavno čiščenje in dekontaminacijo stroja, kar je klj

Specifikacije

Enota	Piece / Each
Tip baterije	Li-ion
Vir energije	Corded
Faze	1
Garancija	1 leto
HEPA filtri 99.99% pri 0.3 mikronih	1
Površina Hepa H13 filtra	1,2 m ²
Površina primarnega filtra	1,4 m ²
Število Hepa H13 filtrov	1
Primarno filtrirno območje	1.4 m ²
Dolžina kabla	2.5 m
Naznačeni tok	4 A
Nazivni tok v A	9,5 A
Premer sesalnega vstopa	38 mm
Frekvenca	50-60 Hz
Raven zvočnega tlaka pri ušesu operaterja	78.6 dB(A)
Raven zvočne moči, izmerjena	92.2 dB(A)
Max. vakuum	200 mbar
Napetost	220-240 V
Širina izdelka	400 mm
Velikost izdelka dolžina	670 mm
Velikost izdelka višina	1000 mm
Teža	25 kg
Pretok zraka	215 m ³ /h

učnega pomena za vzdrževanje higiene in podaljšanje življenjske dobe naprave.

Inovativen sistem Longopac® za odstranjevanje odpadkov s pladnjem v obliki črke V zagotavlja enostavno montažo in menjavo vreč. Posebej zasnovan pokrov preprečuje nabiranje prahu v pregibih, kar dodatno olajša rokovanje z odpadki. DE110 SH prihaja s skrbno izbranim naborom dodatne opreme, optimizirane za gradbene razmere. Robustno talno orodje z velikimi odprtinami učinkovito obvladuje tudi najbolj grob prah. Palice, cevi in adapterji s transportnimi pokrovi zagotavljajo nemoteno delovanje in varen transport.

Z močjo motorja 0,9 KM, pretokom zraka 215 m³/h in maksimalnim vakuumom 200 mbar, DE110 SH zagotavlja izjemno zmogljivost v vseh pogojih. Njegova zasnova upošteva potrebe sodobnih gradbišč, kjer sta učinkovitost in varnost ključnega pomena.
